Электродвигатель Д-21У2 5,5 кВт

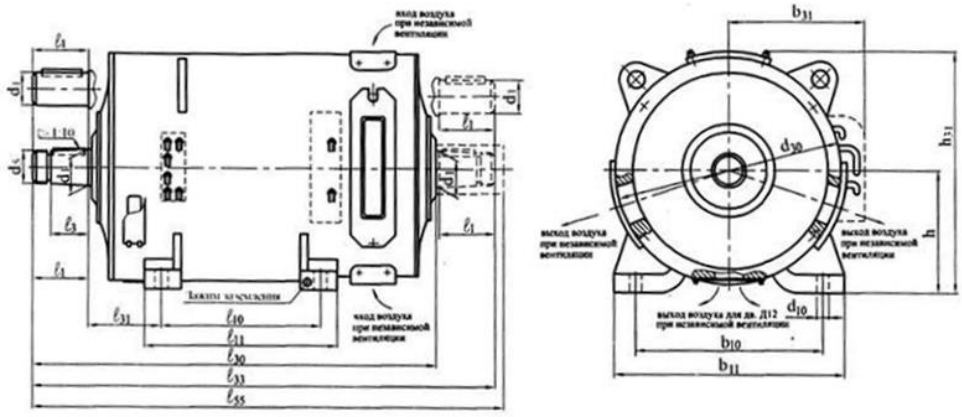
Электродвигатель Д-21У2 5,5 кВт 1200 об/мин 220 В последовательного возбуждения относится к серии краново-металлургических моторов. Применяется в электроприводах крановых грузоподъемных машин, металлургических агрегатов и рольгангов. Также используются в приводах, характеризующихся нерезким регулированием частоты вращения.

Изготавливается в быстроходном исполнении, при котором число включений привода до 300 в час.

Двигатель производится в климатическом исполнении умеренном (У), холодном (УХЛ) и тропическом (Т) первой или второй категории размещения. Высота над уровнем моря до 1000 м.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высота оси вращения – 180 мм
- Условная длина сердечника – первая
- Способ обмотки возбуждения – последовательное возбуждение
- Номинальное напряжение – 220 В
- Степень защиты электродвигателя - закрытое IP44, IP54
- Степень защиты клеммной коробки (если таковая предусмотрена в конструкции) - IP56
- Способ охлаждения - с независимой вентиляцией IC16, IC17; с естественной вентиляцией IC40
- Группа механических воздействий – М3
- Допустимый уровень вибрации – N
- Класс нагревостойкости изоляции – класс Н по ГОСТ 8865-87



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип двигателя	Д 21У2
Исполнение	Быстроходное
Напряжение, В	220
Высота оси вращения, мм	180
Возбуждение	Последовательное
Мощность, кВт	5,5
Ток, А	33
Частота вращения, об/мин	1200
Максимальная допускаемая частота вращения, об/мин	3600
Динамический момент инерции якоря	0,125
Количество охлаждающего воздуха, м3/мин	3,5
Статический напор, мм.вод.ст. (Па)	17(167)
Максимальный вращающий момент, Н*м	175
Масса двигателя	190

Тип	h	Размеры, мм																	IM	Масса
		b10	b11	b31	d1	d3	d5	d10	d30	h31	l1	l3	l10	l11	l30	l31	l33	l55		
Д21	180	300	350	215	35	-	-	19	361	373	80	-	194	244	665	170,5	774	784	IM 1001	190

РЕЖИМ РАБОТЫ

- Продолжительный S1 при ПВ = 100% (способ охлаждения IC17 и IC40)
- Кратковременный S2 - 60 мин (способ охлаждения IC40)
- Повторно-кратковременный S3 при ПВ = 15, 25, 40, 60% (способ охлаждения IC40) и ПВ = 40 и 60% - способ охлаждения IC17

Разработал Яременко Сергій Вікторович Подписано цифровой подписью: Яременко Сергій Вікторович **Мастер Яременко С.В.**